双対多面体パズル

宮腰 直幸 Naoyuki MIYAKOSHI

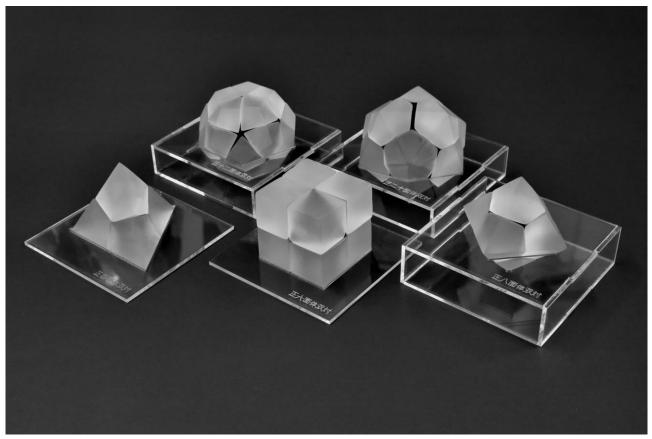


図1 正多面体双対5種、各立体の寸法は約60mm×60mm×60mm,本体: クリアレジン、クリアブルーレジン/台座: アクリル板 2mm厚(レーザー加工機による加工)、2022年

概要:

多面体の頂点と面を入れ替えた立体を双対多面体という。正多面体では正四面体は自己双対,正六面体と正八面体,正十二面体と正二十面体が互いに双対となっている。これをパズルのように組み立てられる形で制作した(図1)。

コンセプト:

多面体は多面体を構成する各面の重心を頂点とし、頂点同士を結ぶ線によって面を構成すると内側に多面体ができる.これを双対多面体という(図2).正多面体では正四面体はそれ自体と、正六面体と正八面体、正十二面体と正二十面体が双対の関係にある.3D-CADで作成すると双対関係になっていることは確認できるが、図で表すと頂点と重心の位置関係が理解しにくい.これを触って理解できるように、分解可能な形で立体化した.

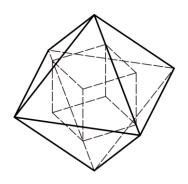


図2 双対多面体の例(正八面体の中に正六面体がある) 特筆点:

双対多面体を考える際、多面体同士の関係性について 着目しがちであるが、内側にある正多面体を取り除いた 部分の形状は意識されることが少ない、今回立体を作る にあたり、内側の正多面体を取り除いた形状についてモ デリングを行い印刷することで、外側の形状を立体化し た(図3). また,双対関係にある多面体の大きさの比率について も視覚的に理解できた(図4).

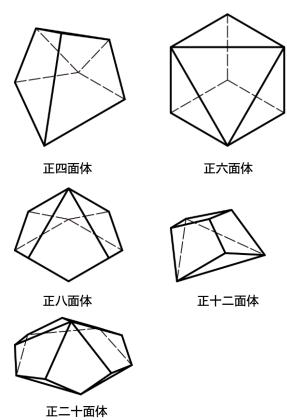


図3 各正多面体の双対多面体を構成するパーツ

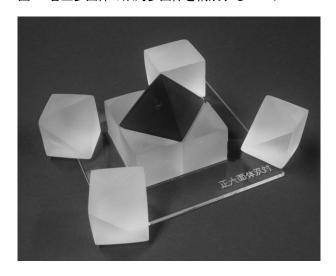


図4 正六面体と正八面体 制作過程・方法:

各モデルは3D-CADで外側になる多面体を作成し、モデルの面の重心を繋いで内側に双対となる多面体を作成した.内側の多面体を削り取り、残った部分を面の重心と辺の中点を繋ぐ線で分割して外側のパーツを作成した.モデルは5種類のサイズを揃えることを考え、3Dプリンタの印刷可能範囲から、外側の多面体の寸法がおよそ60mm以内に収まるようにし、そこから内側の多面体のサイズを決定した.

モデルの作成はVectorworks(3D-CAD)で行い, Fusion360でモデルの仕上げとデータの整合性の確認を 行った.これを3Dプリンタに対応した変換ソフト NovaMakerで印刷データに変換し,NOVA3D BENE4 MONOに て印刷した(図5).



図5 印刷の状況

外側の多面体を構成するパーツはクリアレジンを使用し、内側にある多面体が見えるようにした. 内側の多面体は青色の付いたクリアレジンを使用している. クリアレジンは3Dプリンタで印刷する際, 周囲の部分まで硬化するため若干寸法が大きくなり, 面に歪みが出る. 印刷後, 歪みを修正するためリューターで表面を均し, 400番と1000番の耐水ペーパーで研磨し寸法を調整した. 外側のパーツについては透過するように表面を磨いたものも作成したが, 摩擦がなくなることでパーツが滑り落ちるため研磨した状態での仕上げとした.

これらの各多面体を支えるため、アクリル板による台座を作成した。台座は3D-CADのモデルから外側のパーツを支える位置を確定し、切り出しのためのデータを作成した。2mm厚のアクリル板をレーザー加工機にて切断し、組み立てた。正八面体、正十二面体、正二十面体については中間のパーツを支えるため、アクリル板を箱状に組んだ2段の高さのある台座とした。

おわりに:

双対多面体は多面体の性質としてよく知られており、 正多面体同士が双対関係にあることもよくしられている. 今回、3Dプリンタで双対多面体を組み立てられる形 で作成したが、双対多面体の外側を構成する形を立体化 したことで双対多面体を触って理解できるようになる のではないかと思う.

著者紹介

みやこし なおゆき : 八戸工業大学感性デザイン学科, 〒031-8501 青森県八戸市妙字大開88-1,

miyakoshi@hi-tech.ac.jp